

BLECHTECHNIK
SHEET METAL TECHNOLOGY
MEILENSTEINE
UNTERNEHMEN
ENTERPRISE
MILESTONES
LEISTUNGEN
BVS CHENGHUA
JOINT VENTURE
BRANCHEN
PERFORMANCES
SECTORS
PROZESSE
PRODUKTE
PROCESSES
PRODUCTS
FAKTEN
ZERTIFIKATE
FACTS
CERTIFICATES

BVS

Blechtechnik

BVS – das Zuhause für Ideen aus Feinblech.



Geschäftsführer
 Harald Steiner

Ihre Idee – gemeinsame Lösung. Unter diesem Motto arbeiten wir seit unserer Gründung im Jahr 1989: An der Realisierung grandioser Produkte. An der Perfektion der Prozesse. An der kontinuierlichen, partnerschaftlichen Beziehung zu unseren Kunden.

Ihre Vorstellung, Ihr Vorhaben und Ihr konkretes Produkt stellen seit der Gründung von BVS Blechtechnik im Jahr 1989 den Mittelpunkt unserer Arbeit dar. Know-How und der innovative Umgang mit dem Werkstoff Blech sind unsere wichtigsten Werkzeuge. Oder anders gesagt: die Lösungsinstrumente zur perfekten Umsetzung Ihrer Ideen.

Unser Leistungsportfolio umfasst dabei ein sehr großes Produktionsspektrum – von Feinblech-Bauteilen über die Montage von Baugruppen bis hin zur Auftragsfertigung von Endgeräten. Und das branchenunabhängig. Ganz gleich ob elektrotechnische Industrie, Messtechnik oder Medizintechnik: je nach Anforderung wählen wir die optimale Fertigungsvariante aus. Wir stanzen, lasern, schweißen, abkanten und kümmern uns um Oberflächenveredelung oder Montage.

Technisches Engagement und der Blick für zukünftige Anforderungen haben uns in den letzten Jahren zu einem der führenden blechverarbeitenden Unternehmen in Deutschland gemacht. Mit mittlerweile 170 erfahrenen Mitarbeitern in Entwicklung, Produktion und Verwaltung setzen wir auf Kontinuität und Qualität. Das beweisen wir Ihnen jeden Tag: In unserem Stammhaus in Böblingen sowie in Zusammenarbeit mit unserem Joint Venture BVS Chenghua in Jinan, China.

Sie haben also eine gute Idee aus Feinblech? Wir unterstützen Sie auf allen Stationen, die Ihr Produkt durchlaufen wird. Vom Auftaktgespräch bis zur Auslieferung. Dazwischen: präzise aufeinander abgestimmte Prozesse, die eine erfolgreiche Fertigung Ihres Produktes garantieren. Lesen Sie auf den nächsten Seiten, was BVS im Detail für Sie tun kann, warum echte Zusammenarbeit nicht per Mausklick funktioniert und wie es sein kann, dass Ihr Produkt längst fertig ist, wir aber noch nicht.



Die erste Maschine, eine
Abkantpresse von Promecam.

○ Gründung mit einem Mitarbeiter.

○ Verdreifachung der Produktions-
fläche, Grundstocklegung für
automatisierte Produktion.

○ Investitionen in Gebäude:
Bau, Inbetriebnahme Montage-
halle.
○ Ausbau Maschinenpark/
Prozessangebot: Abkantpresse
mit Robotersystem;
Pulverbeschichtungsanlage;
High-Speed-Doppelkopflaser.

1989 1992
1995
1998
2001
2008
LAUFEND

○ Neues Verwaltungsgebäude
○ Gründung des Joint Ventures
BVS Chenchua, China.

○ Ausbau Maschinenpark:
weltweit erste Amada-Biegezone mit
automatischem Werkzeugwechselsystem,
Bolzenschweißanlage, NC-gesteuerte
Rundbiegemaschine, Ernst Schleifmaschine,
Reinigungs- und Entfettungsanlage,
vierte Abkantzone mit Handlingsroboter,
Blechcenter zum Laserschneiden,
Umformen, Gewindeschneiden und Biegen.



Mit dem Blechcenter AMADA
LASBEND AJ wurde eine neue Ära in
der flexiblen Produktion von Kleinserien eingeläutet.

Die Welt geht neue Wege. Und wir gehen mit.



Verwaltungsgebäude
in Böblingen.

Ein Mann, eine Maschine,
eine Vision. So hat im Jahr
1989 alles angefangen. Fir-
mengründer und Geschäfts-
führer Harald Steiner kaufte
eine Stanz-Nibbelmaschine,
stellte einen Mitarbeiter ein
und erfüllte sich den Traum
vom eigenen Unternehmen.
Heute, mehr als 25 Jahre spä-
ter, produzieren rund 170 Be-
schäftigte auf einer Fläche
von 13.050 m² in Lohn- oder
Auftragsfertigung alles, was

das Kunden-Herz begehrt.
Rund um die Uhr. Im Drei-
Schicht-Betrieb.
BVS hat sich über die Jahre zu
einem der führenden blech-
verarbeitenden Unternehmen
in Deutschland entwickelt.
Und das nicht ohne Grund.
Eine Konstante zieht sich bis
heute wie ein roter Faden
durch die Unternehmens-
geschichte: Die Investition in
Zukunft, in hochmoderne Ma-
schinen.

Der Blick von Gründer und Ge-
schäftsführer Harald Steiner
war schon immer auf die Pro-
duktanforderungen von mor-
gen gerichtet – aber das Hier
und Jetzt hat er dabei nie aus
den Augen verloren: „Ich lege
Wert auf den persönlichen
Kontakt mit meinen Kunden.
Miteinander reden, über Ideen
und Vorstellungen, über Ma-
terial und Produktionsmöglich-
keiten. Echte Zusammenarbeit
funktioniert per Handschlag,
nicht per Mausclick.“ Diese
Philosophie hat seit Tag eins
großen Einfluss auf den Ar-
beitsalltag bei BVS. Hier kom-
muniziert man offen, ehrlich,
partnerschaftlich. Und das
wird sich auch in Zukunft nicht
ändern.

BERATUNG **ENTWICKLUNG**
CONSULTING **DEVELOPMENT**

PROTOTYPEN-FERTIGUNG
RAPID PROTOTYPING

STANZEN **LASERN**
PUNCHING **LASER CUTTING**

ABKANTEN **SCHWEISSEN**
BENDING **WELDING**

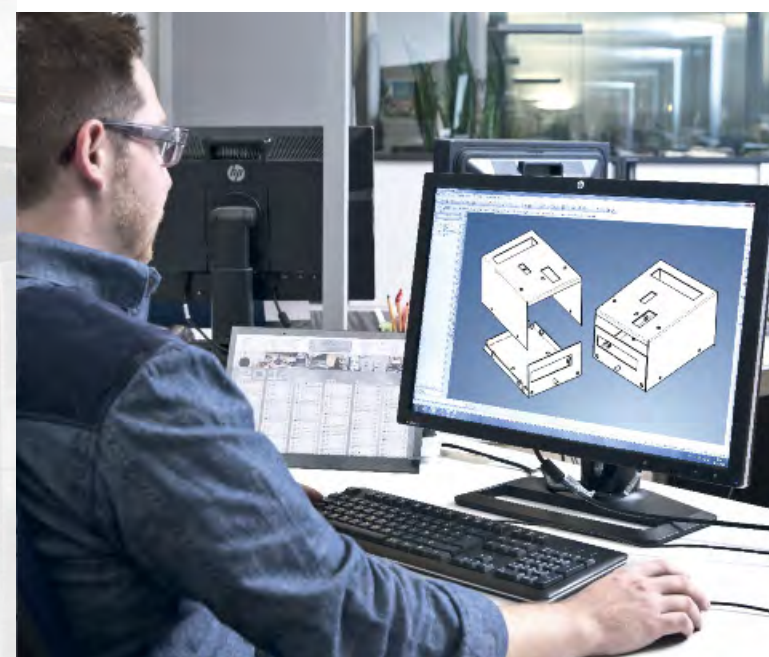
NIETEN **SILKSCREEN**
RIVETING **PULVERBESCHICHTEN**

POWDER COATING

LOGISTIK **MONTAGE** **LASERSCHWEISSEN**
LOGISTICS **ASSEMBLY** **LASER WELDING**

Bringen Sie Ihre Idee mit unserem Leistungsportfolio zusammen und Sie werden sehen: die Realisierung ist einfacher als gedacht. Wir unterstützen Sie in jeder Form der Blechverarbeitung. In jeder Losgrößenausprägung. In jeder freien Minute.

Vom ersten Schnitt bis zum letzten Schliff.



Eine Zeichnung nimmt Gestalt an: mit produzierfähigen Daten für die Umsetzung in Blech.

Wir sind Ihr Partner, wenn es darum geht, individuelle Produkte aus Feinblech zum Leben zu erwecken. Wir produzieren Blechteile, montieren Baugruppen und fertigen Endgeräte. Vom Einzelteil bis zur Großserie. Vom Start bis ins Ziel: Je nach Kundenwunsch übernehmen wir Entwicklung, Konstruktion, Prototypenbau, Montage und Assemblierung zum funktionsfähigen Endprodukt.

Unser Fertigungsportfolio umfasst die gesamte Klaviatur der Blechverarbeitung: Stan-

zen, Lasern, Entgraten, Biegen, Schweißen und Laserschweißen. Und das auf allerhöchstem Niveau: Über laufende Qualitätssicherungsmaßnahmen während der Produktion werden wir unserem hohen Anspruch gerecht.

Das gilt auch, wenn es um die „äußeren Werte“ geht: Mit einer vollautomatischen Pulverbeschichtungsanlage schützen und veredeln wir die Metalle. Dank Strukturschleif- und Teilreinigungsanlagen erhalten Oberflächen ihre hochwertige Optik und Haptik. Den finalen Schliff bekommt Ihr Produkt in unserer Druckabteilung, wo in-

dividuelle Kennzeichnungen und Gestaltungselemente mithilfe von Sieb- oder Tampondruckverfahren appliziert werden.

Ihr Produkt ist nun fertig, doch wir sind es noch nicht: Im hauseigenen Logistikzentrum erarbeiten wir maßgeschneiderte Logistikkonzepte passend zu Ihren Anforderungen. Dafür stehen 3.000 m² Lagerfläche, ein eigener Fuhrpark sowie ein umfassendes Netzwerk an Logistikpartnern zu Verfügung. Je nach Wunsch liefern wir Ihre Produkte unter anderem Just-in-Time oder über Kanban aus.



Wägemodul für Industrie-Waagen.

BAUGRUPPEN
ASSEMBLY GROUPS
SERIENPRODUKTION
MASS PRODUCTION
HALBZEUGE
SEMIFINISHED PARTS
GEHÄUSE
HOUSINGS
SCHRÄNKE
RACKS
PRÄZISION
PRECISION
QUALITÄT
QUALITY
PROTOTYPEN
PROTOTYPES
KLEINAUFLAGEN
SHORT RUNS
KUNDENSPEZIFISCH
CUSTOMER SPECIFIC

Qualität und Quantität schließen sich bei uns nicht aus. Unser Joint Venture BVS Chenghua ist auf hohe Stückzahlen mit noch höherer Wertigkeit spezialisiert. Der Benefit für unsere Kunden: kostengünstige Komplettlösungen, die sich sehen lassen können.

Qualität trotz Quantität.

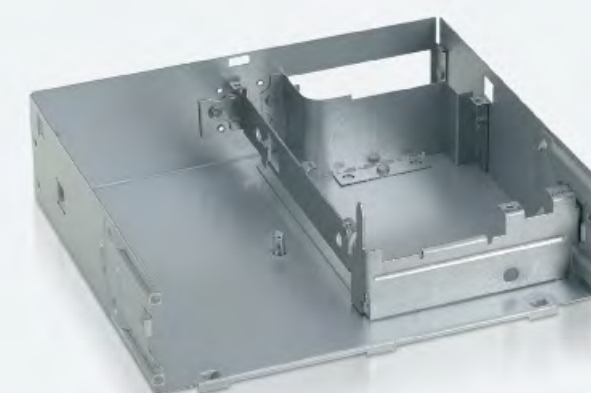


Werkzeugfertigung im Hause BVS Chenghua, China.

Günstiger, ohne billig zu sein. So lassen sich die hochwertigen Komplettlösungen von BVS Chenghua in einem Satz beschreiben. Doch beginnen wir am Anfang: Nach langjähriger Kooperation zwischen BVS Blechtechnik und dem chinesischen Partner in Jinan, fiel 2008 die Entscheidung für eine gefestigte Zusammenarbeit in Form eines Joint Ventures. Die BVS Blechtechnik GmbH in Böblingen ist heute mit 60 % an dem Unternehmen namens BVS Chenghua beteiligt.

Spezialisiert auf die Fertigung hoher Stückzahlen nach europäischer Norm, produziert das chinesische Unternehmen in der Provinz Shandong inzwischen mit mehr als 100 Mitarbeitern auf rund 5.200 m² Fläche. In herausragender Qualität versteht sich: denn unseren Maßstab für Wertigkeit, ob in der Gehäusefertigung oder in der Oberflächenveredelung, legen wir in China ebenso hoch an wie in Deutschland. Dasselbe gilt für den verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen. Deshalb ist unser Joint Venture nach ISO 9001:

2008, ISO 14001: 2004, ISO/TS 16949:2009 und OHSAS 18001:2007 zertifiziert. Und keine Sorge, Sie müssen nicht Chinesisch lernen, wenn Sie mit uns zusammenarbeiten. Die China-Abteilung der BVS Blechtechnik in Böblingen übernimmt die komplette Kommunikation, Planung und Abwicklung der Produktion und informiert Sie stets über den aktuellen Stand der Dinge. Das Gleiche gilt für alle weiterführenden Prozesse: die Teile aus China werden von Böblingen aus in sämtliche Logistikkonzepte eingebunden und pünktlich geliefert.



DIN-Einschubgehäuse für Radioschacht in LKW.

ELEKTROTECHNISCHE INDUSTRIE
ELECTRICAL INDUSTRY
ERNEUERBARE ENERGIE
GREEN ENERGY
INFORMATIONSTECHNOLOGIE
INFORMATION TECHNOLOGY
LUFT- UND RAUMFAHRT
AEROSPACE
MEDIZINTECHNIK
MEDICAL TECHNOLOGY
MESS-, STEUER-, REGELUNGSTECHNIK
TELEKOMMUNIKATION
TELECOMMUNICATION
METROLOGY

Wer sich nicht auf eine Branche spezialisieren möchte,
 muss sich überall auskennen. Und das tun wir – mit
 jedem Auftrag seit 1989 ein bisschen mehr. Erfahrung
 in Kombination mit gleichbleibender Neugier ist unser
 Schlüssel zum Erfolg.

Blechtechnik ist für alle da.

Auf eine Branche beschränken? Nicht mit uns. BVS Blechtechnik fertigt für unterschiedlichste Industriezweige. Und das, ohne zu verallgemeinern: wir entwickeln marktgerechte, flexible Lösungen mit Fokus auf die Bedürfnisse des Kunden. Unsere Leistungen reichen vom Prototyp bis zur Serienfertigung, von der einfachen Unterlegscheibe bis zum komplexen Endgerät.

Mit unserer branchenübergreifend erfahrenen Mannschaft ermitteln wir, wie Ihr Produkt beschaffen sein muss, um seine Funktion nach Fertigstellung zu Ihrer Zufriedenheit zu erfüllen. Die Qualität wird streng kontrolliert und von fachkundigen Mitarbeitern überprüft. Außerdem ergreifen wir sämtliche Maßnahmen zur termingerechten Anlieferung Ihres Auftrags.

Dazu gehören Machbarkeitsanalysen mit Angebot, zuverlässige Produktionszusagen und höchste Liefertreue. Klingt zu gut, um wahr zu sein? Die Erfahrung macht's möglich. Seit unserer Gründung im Jahr 1989 arbeiten wir erfolgreich mit internationalen, langjährigen Kunden aus unterschiedlichsten Branchen zusammen. Unser größtes Kapital: hochqualifizierte Mitarbeiter in Beratung, Entwicklung und Konstruktion. Im ständigen Kontakt mit unseren Kunden, leben sie eine offene, ehrliche Kommunikation – die Basis für eine partnerschaftliche Zusammenarbeit und die reibungslose Realisierung Ihrer Produkte.



Die BVS-Ansprechpartner:
 Unser Team berät Sie gerne.



Prozess kommt von „procedere“, dem lateinischen Wort für vorwärtsgehen. Die kontinuierliche Verbesserung von Prozessen führt uns also in eine erfolgreiche Zukunft – und zwar direkt und ohne Umwege mit dem größtmöglichen Mehrwert für unsere Kunden.

Die Prozesse im Überblick.



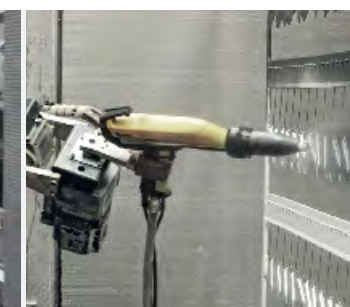
Stanz-/Laserschneiden

Unsere Stanz-Nibbel-Maschinen mit Werkzeugwechsler und Anbindung an ein Hochregallagersystem erfüllen hohe Werkstückqualitäten bei kurzer Bearbeitungszeit. Hochgeschwindigkeitslaseranlagen mit CO₂ oder Fiber Laser und Linearantrieb vereinen höchste Präzision mit Schnelligkeit und ökonomischer Fertigung.



Abkanten

Ob automatisiert oder manuell, die NC-gesteuerten Abkantpressen sorgen für eine präzise, zuverlässige und vor allem flexible Fertigung von Biegeteilen.



Oberflächenveredelung

Wir setzen Anlagen zum Entgraten, Schleifen und Bürsten von Aluminium und Edelstahl ein. Den finalen Schliff erhalten die Gehäuseteile durch Pulverbeschichtung sowie Sieb- und Tampondruckverfahren.



Schweißen

Die Laserschweiß-Zelle mit Roboter steht für höchste Wiederholungs-genauigkeit und Präzision. Wir praktizieren die Schweißverfahren WIG, MIG und MAG, das Punktschweißverfahren sowie das Bolzenschweißverfahren mit Prozesskontrolle für eine optimale Verbindung des Materials.



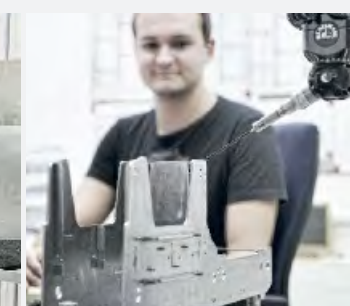
Einpressen und Nieten

Zum Verbinden zweier Teile setzen wir diverse Nieten ein. Mittels Einpressmuttern, Einpressgewindebuchsen und Einpressgewindebolzen erleichtern wir die nachfolgende Montage.



Baugruppenmontage

Qualifiziertes Fachpersonal montiert Einzelkomponenten zu kompletten Baugruppen oder Endgeräten. Elektronische Bestandteile werden im ESD-Bereich assembliert und auf Funktionsfähigkeit geprüft.



Qualitätssicherung

Die Qualitätskontrolle unserer Produkte erfolgt über die gewissenhafte Prüfung durch Mitarbeiter, ein 3D-CNC-Koordinatenmessgerät und einen laserbasierten 2D/3D-Scanner zur Prüfung von Stanz-Laser-Platinen. BVS ist nach internationalen Normen zertifiziert.



Logistik

Je nach Bedarf erhalten Sie Ihre Lieferung direkt nach Fertigstellung aus der Produktion oder aus unserem Logistikzentrum mit einer Lagerfläche von über 3.000 m². Just-in-Time-, Kanban-Belieferungen oder Logistik-Dienstleistungen wie VMI (Vendor-managed Inventory) sind für uns eine Selbstverständlichkeit.

BAUGRUPPEN
 ASSEMBLY GROUPS
SERIENPRODUKTION
 MASS PRODUCTION
HALBZEUGE
 SEMIFINISHED PARTS
GEHÄUSE
 HOUSINGS
SCHRÄNKE
 RACKS
PRÄZISION
 PRECISION
QUALITÄT
 QUALITY
PROTOTYPEN
 PROTOTYPES
KLEINAUFLAGEN
 SHORT RUNS
KUNDENSPEZIFISCH
 CUSTOMER SPECIFIC

Aus einer Idee wird ein Gespräch wird ein Prototyp
 wird ein serienreifes Produkt. Kurz zusammengefasst,
 ist das der Weg, auf dem Feinblech-Erzeugnisse bei
 BVS Gestalt annehmen. Mit ausgefeilter Entwicklung,
 neuester Technik und einem immer offenen Ohr für
 unsere Kunden.

Nur aus Blech muss es sein.

Es gibt Unternehmen, die kön-
 nen von sich sagen: „Wir ma-
 chen Schrauben“. Oder „Wir
 machen Motorsägen“. Bei uns
 ist das nicht so. BVS macht
 alles, was aus Blech ist. Und
 ein bisschen mehr. Wir fassen
 das unter den Begriff kunden-
 spezifische Gesamtlösungen.

Assemblierung von
 elektronischen Baugruppen.



Vom Einzelteil bis zur Groß-
 serie, vom Biegeteil bis zum
 hochosensiblen elektronischen
 Gerät, vom kompletten Auto-
 maten bis zum Präsentations-
 system – wir fertigen für Sie
 genau das, was Sie brauchen.
 Und vor allem wie Sie es
 brauchen: Für einen unserer
 langjährigen Kunden beispiels-
 weise bauen wir unseren Mon-



tagebereich kontinuierlich aus.
 Inzwischen sind wir in der
 Lage, aus ca. 2.500 Einzeltei-
 len eine große Baugruppe zu
 assemblieren. Alle Blechteile,
 Biegeteile und elektronischen
 Komponenten werden bei uns
 im Haus zu einer Einheit.

Das gilt auch, wenn Ihr Pro-
 dukt noch in den Kinderschu-
 hen steckt. In enger Zusam-
 menarbeit mit der Techni-
 schen Kundenberatung entwi-
 ckeln wir Pläne für die spätere
 Fertigung. Kompetenz, Erfah-
 rung und Begeisterung sind
 dabei unsere wichtigsten Be-
 gleiter. Denn sie sind es, die
 aus einer ersten Idee in Kürze

einen serienreifen Prototyp
 machen.
 Apropos: Bei uns bedeutet
 Serienerzeugnis nicht automa-
 tisch Selbstläufer. Sämtliche
 Produktionswege, die Ihr Pro-
 dukt durchschreitet, werden
 von uns überwacht und zeit-
 lich optimal angeordnet. So
 liefern wir pünktlich und auf
 anhaltend hohem Qualitäts-
 niveau.

Design trifft auf Funktion.



Maschinenterminal

- Zur Steuerung von Fertigungsanlagen, robuste Ausführung für den Werkstatteinsatz.

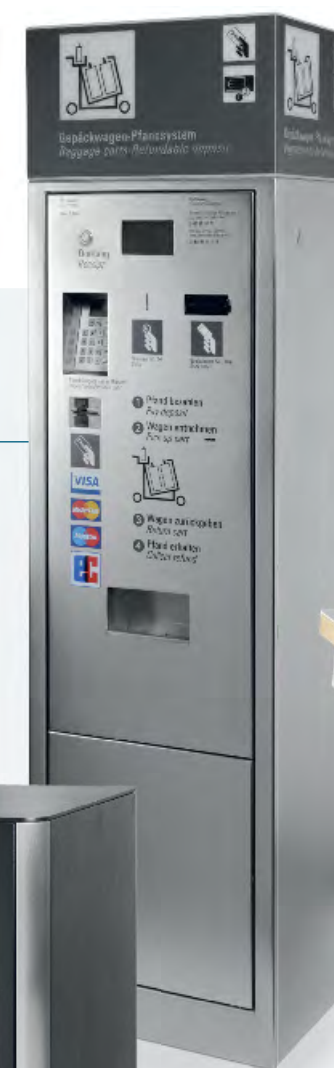


62"/ 157 cm Infoterminal

- Werbedisplay für den Außenbereich.

Gepäckwagen-Pfandsystem

- Komplettgehäuse in Edelstahl, Fertigung inklusive mechanischer Vormontage.



Batteriekomplett-system

- Zur Solarstromspeicherung im Designgehäuse.



Rednerpult

- Multimedia-Pult aus pulverbeschichtetem Metallgehäuse, mit LCD-Flachbildschirm und Tastatur.

Millimeterarbeit.

Industrie PC-System

- Fertigung sämtlicher Bauteile sowie Komplettmontage im ESD-Bereich.

Audio-Signal- kontroll-Gerät

- Zur professionellen Lautheitsmessung unter anderem in Tonstudios und Regieräumen.



19" Gehäuse 2HE

- Für den Einsatz in der Konferenztechnik.



Centerkonsole für Flugzeugsitze

- Leichtbau Gehäuse aus Aluminium zur Unterbringung der Unterhaltungselektronik sowie Schwimmwesten.



Testkopf

- Bestandteil eines Chip-Testers zur Qualitätssicherung in der Fertigung von Microchips. Komplexe Baugruppe mit rund 2.500 Einzelteilen, bestehend aus Aluminiumgrundplatte, aufwendiger Edelstahl-Schweißbaugruppe, geschlossenem Kühlsystem, inklusive Funktionsprüfung mit Prüfungsprotokoll.



Formenvielfalt in Vollendung.

**Gehäuse für
Messgeräte in der
Abgasanalyse**



Blechbiegelösung

○ Vollautomatisierte Fertigung für
die Luftfahrtindustrie.

Dusch-Eckablage

○ Aus Edelstahl.



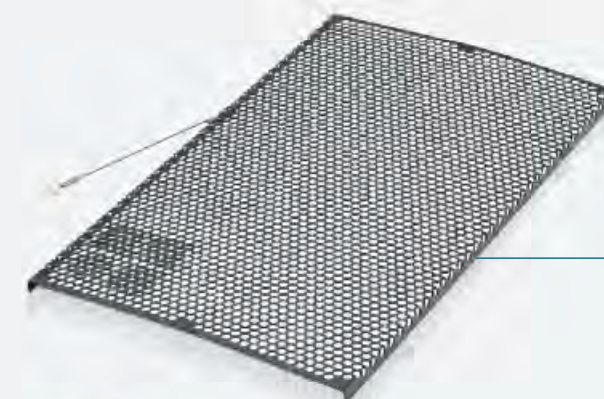
**21"/ 53 cm Touch-
Monitor zur Bedienung
von Maschinen**

○ Anspruchsvolle Fertigung des
Edelstahlgehäuses mit aufwendiger
Formgebung.



Lautsprechergitter

○ Für den Einsatz im professionellen
Audio Bereich.



**Baugruppe zum
Einsatz in der
Elektrochirurgie**



BVS kompakt

Standort

6.950 m² Produktionsfläche
3.000 m² Lagerfläche
1.800 m² Montagefläche
1.300 m² Bürofläche
2- bzw. 3-Schicht Betrieb,
170 Mitarbeiter in Produktion
und Verwaltung

Material

Aluminium: 0,5 – 4 mm
versch. Stahl: 0,5 – 4 mm,
z.T. bis 20 mm
Edelstahl: 0,5 – 4 mm,
z.T. bis 10 mm
Kupfer: 0,5 – 3 mm
ca. 150 verschiedene Bleche auf
Lager
Bearbeitbare Formate:
max. 1.250 x 2.500 mm
Weitere Materialien auf Anfrage

Konstruktion

Software 3D & 2D:
Creo Elements, OneSpace Designer,
Sheet Advisor, ME10, Annotation

Rapid Prototyping

Laserschneide-Biege-Center;
max. bearbeitbares Format:
400 x 600 x 3 mm

Qualitätssicherung

3D-CNC-Koordinatenmessgerät,
Messbereich: 700 x 1.000 x 600 mm
Optisches 2D/3D-Messgerät zur
Prüfung von Stanz-Laser-Platinen,
Messbereich: 1.200 x 1.200 mm

Stanzen / Nibbeln / Lasern

1 vollautomatische Stanz-Nibbel-
Maschine mit Be- und Entladelift,
Werkzeugwechsler, Teilesortier-
einrichtung und Anbindung an das
Hochregallager

2 vollautomatische Stanz-Laser-
Maschinen mit Be- und Entladelift,
Werkzeugwechsler und Anbindung
an das Hochregallager

1 Hochgeschwindigkeits-Laser-
schneidanlage (2D, zwei Schneid-
köpfe mit Linearantrieben)

1 vollautom. Laserschneide-Biege-
Center

1 halbautomatische Rollenricht-
maschine

1 Fiber-Laserschneidanlage mit
automatischer Be- und Entladung.

Hochregallager für Rohmaterial

430 Lagerplätze

Abkanten

11 NC-gesteuerte Abkantpressen,
Presskraft: 25 – 100 t, Abkantlänge:
1.200 – 3.000 mm, davon 4 mit
Robotersystem, 3 mit automati-
schem Werkzeugwechsler 1 NC-
gesteuerte Rundbiegemaschine

Pressen

2 hydraulische Pressen
(Einlegeile, Coil)

3 Excenterpressen

Handstanzen für Musterfertigung
Presskraft: 25 – 160 t

Verbindungstechnik

24 Maschinen zum Nieten und
Einpressen von Bauteilen (davon
5 Maschinen mit Prozesskontrolle)

CNC-Bolzenschweißanlage mit je
zwei Schweißköpfen und Strom-
quellen sowie Prozesskontrolle

Punktschweißmaschinen

WIG / MIG / MAG-Schweißverfahren

Laserschweißen

1 TruLaser Robot 5020 mit
4 kW Laserleistung

Schleifraum / Teilereinigung

Anlagen zum Entgraten, Schleifen
und Bürsten von Aluminium und
Edelstahl

Entgraten von Innenkonturen und
Durchbrüchen, Teilewaschanlage
zum Entfetten und Phosphatieren

Oberflächen

Pulverbeschichtung: vollautomati-
sche Pulverbeschichtungsanlage
mit zwei Beschichtungsrobotern
und diversen Vorbehandlungsbädern
für verschiedene Materialien

Siebdruck: ein-/mehrfarbiges Be-
drucken von Gehäuseteilen in
rohem, galvanisch veredeltem oder
beschichtetem Zustand durch
individuell gefertigte Siebdruckfilme
und -schablonen

Tampondruck

Externe (Fremd)fertigung: galvani-
sche Oberfläche, Nasslackierung

Montage

Baugruppen und komplette Chassis
inklusive elektronischer Bauteile
in 1.800 m² großer Montagehalle,
ESD Arbeitsplätze

Zertifizierung

Qualitätsmanagement und
Qualitätssicherung sind die
Voraussetzungen für die hohe
Qualität unserer Produkte. Wir
optimieren unsere Prozesse in
Produktion und Verwaltung
fortwährend.

Unser Qualitätsmanagement-
system und Umweltmanage-
mentsystem sind nach interna-
tionalen Standards zertifiziert.

ISO 9001:2008
ISO 14001:2004



English version:
bit.ly/bvs-english



Text und Redaktion:
Harald Steiner, Ulrike Rapp

Konzept und Gestaltung:
Pieger Electronic Publishing
pep-medienstudio.com

Fotos:
Michael Krasser
michaelkrasser.com
Aus dem Firmenarchiv
Herstellerfotos

Druck und Verarbeitung:
Druckerei Müller + Bass
mb-druck.com

Stand: 11/2014

BVS

Blechtechnik

BVS Blechtechnik GmbH

Hanns-Klemm-Straße 15

71034 Böblingen

Telefon: +49 7031 7164-0

Fax: +49 7031 7164-44

E-Mail: tk@bvs-gruppe.de

www.bvs-gruppe.de